

Nazwa produktu : MPL 10 X 4 X 1,2 / N38 - magnes neodymowy

PARAMETRY UŻYTKOWE

Długość	10 [mm]
Szerokość	4 [mm]
Wysokość	1,2 [mm]
Kierunek magnesowania wzdłuż wymiaru	1,2 [mm]
Materiał	neodymowy
Oznaczenie materiału magnetycznego	N38
Udźwig maksymalny	0,77 [kg]
Udźwig mierzono wykorzystując gładką blachę o grubości 10 [mm] przy prostopadłym działaniu siły odrywającej. Szczelina pomiędzy magnesem a blachą spowoduje zmniejszenie udźwigu.	
Indukcja magnetyczna w geometrycznym środku powierzchni bieguna magnetycznego	0,162 [T]
Max. temp. pracy materiału magnetycznego	≤ 80 °[C]
Dla magnesów płaskich lub znajdujących się w otwartym obwodzie magnetycznym temperatura pracy może być trochę niższa. Dla magnesów wysokich lub znajdujących się w zamkniętym obwodzie magnetycznym temperatura pracy jest równa maksymalnej temperaturze pracy dla danego materiału. Temperatura Curie wynosi ~ 310°C]. Współczynnik temperaturowy remanencji TK(Br): około -0,12 %/°[C]. Współczynnik temperaturowy koercji TK(HcJ): około -0,6 %/°[C].	
Powłoka	Nikiel (NiCuNi)
Waga	0,36 [g]
Nie stosować w wodzie.	
Spiekane magnesy neodymowe są kruche. Magnes neodymowy bez żadnej obudowy może pęknąć po zderzeniu z innym "silnym" magnesem.	
Podane wartości są wynikiem pomiaru konkretnej sztuki w temperaturze pokojowej i mają służyć do porównywania użytkowych własności magnetycznych oferowanych w sklepie magnesów. Polecamy sprawdzenie próbki magnesu w konkretnych warunkach.	

WŁASNOŚCI MAGNETYCZNE MATERIAŁU - N38

Indukcja remanencji B_r	1,21 - 1,25 [T]
Koercja H_cB	min. 899 [kA/m]
Koercja H_cJ	min. 955 [kA/m]
Gęstość energii magnetycznej $(BH)_{max}$	286 - 302 [kJ/m ³]
Własności magnetyczne materiału wraz z kształtem, gabarytami, maksymalną temperaturą pracy i kierunkiem magnesowania mają wpływ na użytkowe własności magnetyczne magnesu.	
W załączniku znajduje się przykładowy wykres przebiegu II ćwiartki pętli histerezy magnetycznej dla materiału N38.	

WŁASNOŚCI FIZYCZNE

Gęstość	~7,5 [g/cm ³]
Twardość Vickersa (HV)	~600 [kg/mm ²]
Rezystywność	~144 [uOhm x cm]

ZDJĘCIE TECHNICZNE

