

Nazwa produktu : MP 101 x 60 x 4 / N42 - magnes neodymowy

PARAMETRY UŻYTKOWE

Średnica zewnętrzna	101 [mm]
Średnica wewnętrzna	60 [mm]
Wysokość	4 [mm]
Kierunek magnesowania wzdłuż wymiaru	4 [mm]
Kierunek magnesowania wzdłuż wysokości oznacza, że jedna kołowa powierzchnia magnesu stanowi biegun "N", a druga przeciwległa kołowa powierzchnia biegun "S".	
Materiał	neodymowy
Oznaczenie materiału magnetycznego	N42
Indukcja magnetyczna w geometrycznym środku powierzchni bieguna magnetycznego	0,12 [T]
Maksymalna temperatura pracy	80 °[C]
Dla magnesów płaskich lub znajdujących się w otwartym obwodzie magnetycznym temperatura pracy może być trochę niższa. Dla magnesów wysokich lub znajdujących się w zamkniętym obwodzie magnetycznym temperatura pracy jest równa maksymalnej temperaturze pracy dla danego materiału. Temperatura Curie wynosi ~ 310°C]. Współczynnik temperaturowy remanencji TK(Br): około ~0,12 %/°[C]. Współczynnik temperaturowy koercji TK(HcJ): około -0,6 %/°[C].	
Powłoka	Nikiel (NiCuNi)
Moment magnetyczny	8750
Waga	155,45 [g]
Nie stosować w wodzie. Spiekane magnesy neodymowe są kruche. Magnes neodymowy bez żadnej obudowy może pęknąć po zderzeniu z innym "silnym" magnesem.	
Podane wartości są wynikiem pomiaru konkretnej sztuki w temperaturze pokojowej i mają służyć do porównywania użytkowych własności magnetycznych oferowanych w sklepie magnesów. Polecamy sprawdzenie próbki magnesu w konkretnych warunkach.	

WŁASNOŚCI MAGNETYCZNE MATERIAŁU - N42

Indukcja remanencji B_r	1,28 - 1,32 [T]
Koercja H_cB	min. 923 [kA/m]
Koercja H_cJ	min. 955 [kA/m]
Gęstość energii magnetycznej $(BH)_{max}$	318 - 342 [kJ/m ³]
Własności magnetyczne materiału wraz z kształtem, gabarytami, maksymalną temperaturą pracy i kierunkiem magnesowania mają wpływ na użytkowe własności magnetyczne magnesu.	
W załączniku znajduje się przykładowy wykres przebiegu II ćwiartki pętli histerezy magnetycznej dla materiału N42.	

WŁASNOŚCI FIZYCZNE

Gęstość	~7,5 [g/cm ³]
Twardość Vickersa (HV)	~600 [kg/mm ²]
Rezystywność	~144 [uOhm x cm]

ZDJĘCIE TECHNICZNE

