

Nazwa produktu : MP 5 x 1,5 x 3 / N35 - magnes neodymowy

PARAMETRY UŻYTKOWE

Średnica zewnętrzna	5 [mm]
Średnica wewnętrzna	1,5 [mm]
Wysokość	3 [mm]
Kierunek magnesowania wzdłuż wymiaru	3 [mm]
Kierunek magnesowania wzdłuż wysokości oznacza, że jedna kołowa powierzchnia magnesu stanowi biegun "N", a druga przeciwległa kołowa powierzchnia biegun "S".	
Materiał	neodymowy
Oznaczenie materiału magnetycznego	N35
Indukcja magnetyczna w geometrycznym środku powierzchni bieguna magnetycznego	0,19 [T]
Maksymalna temperatura pracy	80 °[C]
Dla magnesów płaskich lub znajdujących się w otwartym obwodzie magnetycznym temperatura pracy może być trochę niższa. Dla magnesów wysokich lub znajdujących się w zamkniętym obwodzie magnetycznym temperatura pracy jest równa maksymalnej temperaturze pracy dla danego materiału. Temperatura Curie wynosi ~ 310°C]. Współczynnik temperaturowy remanencji TK(Br: około ~0,12 %/°[C]. Współczynnik temperaturowy koercji TK(HcJ): około -0,6 %/°[C].	
Powłoka	Nikiel (NiCuNi)
Moment magnetyczny	468
Waga	0,4 [g]
Nie stosować w wodzie. Spiekane magnesy neodymowe są kruche. Magnes neodymowy bez żadnej obudowy może pęknąć po zderzeniu z innym "silnym" magnesem.	
Podane wartości są wynikiem pomiaru konkretnej sztuki w temperaturze pokojowej i mają służyć do porównywania użytkowych własności magnetycznych oferowanych w sklepie magnesów. Polecamy sprawdzenie próbki magnesu w konkretnych warunkach.	

WŁASNOŚCI MAGNETYCZNE MATERIAŁU - N35

Indukcja remanencji B_r	1,17 - 1,21[T]
Koercja H_cB	min. 867 [kA/m]
Koercja H_cJ	min. 955 [kA/m]
Gęstość energii magnetycznej $(BH)_{max}$	263 - 286 [kJ/m ³]
Własności magnetyczne materiału wraz z kształtem, gabarytami, maksymalną temperaturą pracy i kierunkiem magnesowania mają wpływ na użytkowe własności magnetyczne magnesu.	
W załączniku znajduje się przykładowy wykres przebiegu II ćwiartki pętli histerezy magnetycznej dla materiału N35.	

WŁASNOŚCI FIZYCZNE

Gęstość	~7,5 [g/cm ³]
Twardość Vickersa (HV)	~600 [kg/mm ²]
Rezystywność	~144 [uOhm x cm]

ZDJĘCIE TECHNICZNE

