

## Nazwa produktu : Stół magnetyczny prostokątny TS-1710A

### PARAMETRY UŻYTKOWE

Długość	175 [mm]
Szerokość	100 [mm]
Wysokość	50 [mm]
Materiał	neodymowy
Maksymalna temperatura pracy	80 °[C]
Układ pól	poprzeczny do kierunku obróbki, 1,5 + 0,5 mm
Z "rozłączanym polem"	tak
Włącznik pola magnetycznego	tak, jeden dla wszystkich płaszczyzn
Sposób obsługi	ręczny
Do trzymania detali	tak
Ilość osi do mocowania detali	1
Siła mocowania (przyciągania) detali	100
Waga	6.5 [kg]

Stół magnetyczny prostokątny serii TS przeznaczony do mocowania elementów ferromagnetycznych (tj. żelazo, stal konstrukcyjna, stal stopowa, żeliwo) podczas szlifowania i obróbki elektroerozyjnej (ewentualnie delikatne frezowanie). Korpus stołu wykonany jest z jednolitego bloku stali, zaś jego górna płyta z lameli stalowych i mosiężnych ułożonych na przemian. W stołach serii TS zastosowano magnesy neodymowe dzięki czemu osiągnięta jest maksymalna siła mocowania. Do wspomaganie mocowania można wykorzystać również dwie listwy oporowe.

Włączanie i wyłączanie pola magnetycznego odbywa się za pomocą dźwigni obracanej o 180° (klucz ampulowy). Sztywna konstrukcja stołu umożliwia bardzo precyzyjną obróbkę, a jego szczelność pozwala na wykorzystanie stołu do pracy z chłodziwem lub w całkowitym zanurzeniu.

Stoły dostępne są w dwóch wariantach układu biegunów magnetycznych (do wyboru 1,5 + 0,5 [mm] lub 3,0 + 1,0 [mm]), co pozwala dobrać rodzaj stołu do wielkości mocowanych elementów. Schemat podziałek pola:

**Siła mocowania elementów zależy od następujących parametrów:**

◦ rodzaj materiału:

(siła mocowania rośnie proporcjonalnie do zawartości żelaza w stali)

- żelazo armco 100%
- stal niskowęglowa 90% (St3s)
- stal wysokowęglowa 80% (St45)
- stal stopowa 70% (Corrax)
- stal wysokostopowa 65% (1.2436)
- żeliwo 50%

◦ chropowatość powierzchni stołu i mocowanego elementu:

- dla Ra do 0,08  $\mu\text{m}$  100%
- dla Ra do 0,20  $\mu\text{m}$  90%
- dla Ra do 1,25  $\mu\text{m}$  70%
- dla Ra do 6,30  $\mu\text{m}$  50%
- dla Ra do 25,00  $\mu\text{m}$  30%

• grubość mocowanego przedmiotu:

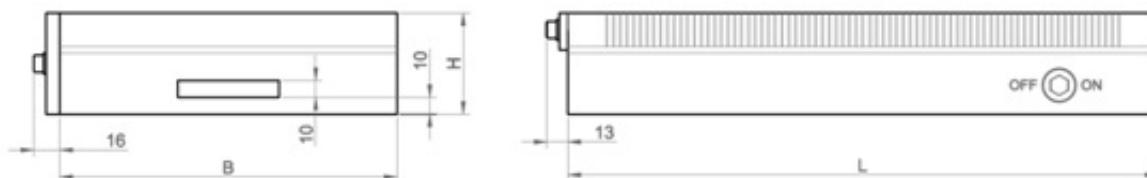
(badania zostały przeprowadzone dla płytek o wymiarach 20 x 20 mm wykonanych z żelaza armco)

Wykres siły mocowania w zależności od grubości detalu



- powierzchnia styku - dla uzyskania dobrego trzymania detale nie mogą być krótsze niż 3 mm i dodatkowo, w przypadku małych powierzchni należy je obstawiać płytkami pomocniczymi. Maksymalna siła mocowania w przeliczeniu na cm<sup>2</sup> uzyskiwana jest dla elementów o powierzchni ok. 4 cm<sup>2</sup>. Dalszy wzrost powierzchni detalu nie powoduje wzrostu siły mocowania. Ważna jest również równoległość stołu i mocowanego detalu gdyż każda nawet najmniejsza nierówność, powoduje spadek siły mocowania. Konstrukcja stołu umożliwia regenerację powierzchni roboczej poprzez jej zeszlifowanie do 5 mm grubości.

Poniżej przedstawiamy prostokątne stoły magnetyczne dostępne w ofercie:



Typ stołu	Wymiary [mm]			Podział pola	Waga [kg]
	L	B	H		
TS-1010A	100	100	50	1,5+0,5	4,0
TS-1510A	150	100			5,0
TS-1710A	175	100			9,5
TS-2010A	200	100			10,0
TS-2512A	250	125			8,5
TS-1515A	150	150			8,5
TS-2015A	200	150			11,5
TS-3015A	300	150			17,5
TS-3515A	350	150			20,0
TS-4015B	400	150			50
TS-4020B	400	200	38,0		
TS-4520B	450	200	43,0		
TS-5020B	500	200	50,0		
TS-5025B	500	250	58,0		
TS-6025B	600	250	73,0		
TS-6030B	600	300	78,0		