

Nazwa produktu : Stół magnetyczny elektropermanentny TSSE-3031

PARAMETRY UŻYTKOWE

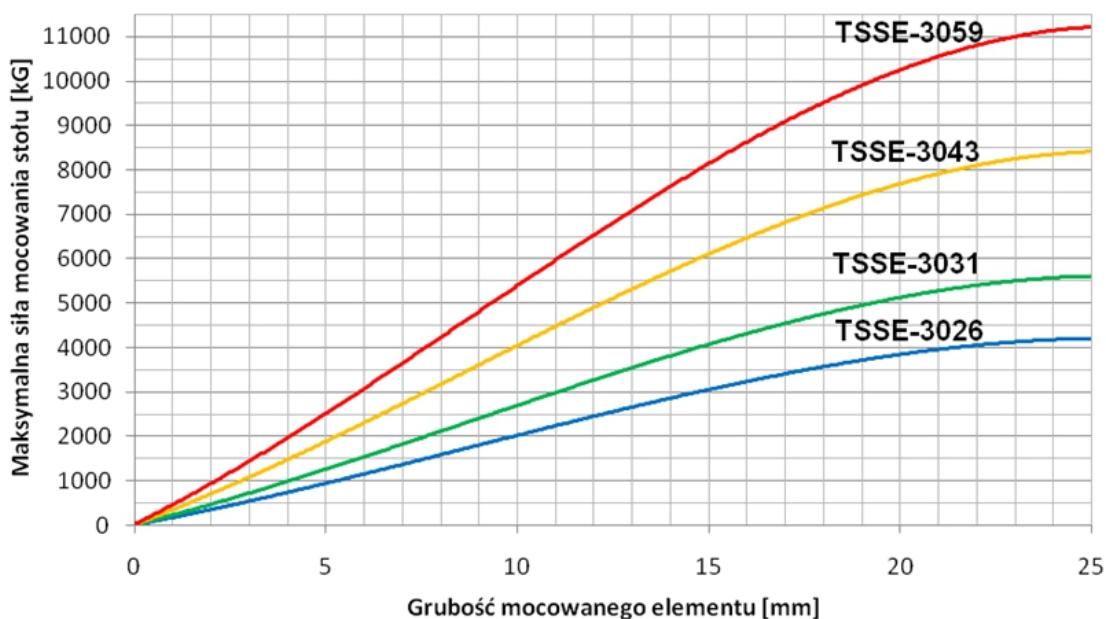
Długość	310 [mm]
Szerokość	300 [mm]
Wysokość	70 [mm]
Materiał	AlNiCo
Maksymalna temperatura pracy	80 °[C]
Wodoszczelny	tak
Układ pól	szachownicowy, 50 x 50 mm
Z "rozłączanym polem"	tak
Włącznik pola magnetycznego	tak, jeden dla wszystkich płaszczyzn
Zasilanie	sieciowe, 400 V AC
Sposób obsługi	ręczny
Do trzymania detali	tak
Ilość osi do mocowania detali	1
Siła mocowania (przyciągania) detali	140
Waga	56 [kg]

Elektropermanentne stoły magnetyczne serii TSSE należą do najnowszych osiągnięć techniki mocowania elementów ferromagnetycznych. Ogromna siła mocowania osiągnana jest dzięki zastosowaniu magnesów neodymowych i alnico wzbudzanych impulsem prądu. Stół zasilany jest prądem przemiennym o napięciu 400V i częstotliwości 45-65 Hz. Klasa szczelności urządzenia to IP 43 Sterowanie odbywać się może bezpośrednio z dołączonego kontrolera, kablowego pilota lub poprzez sterownik PLC, zdjęcie poniżej:

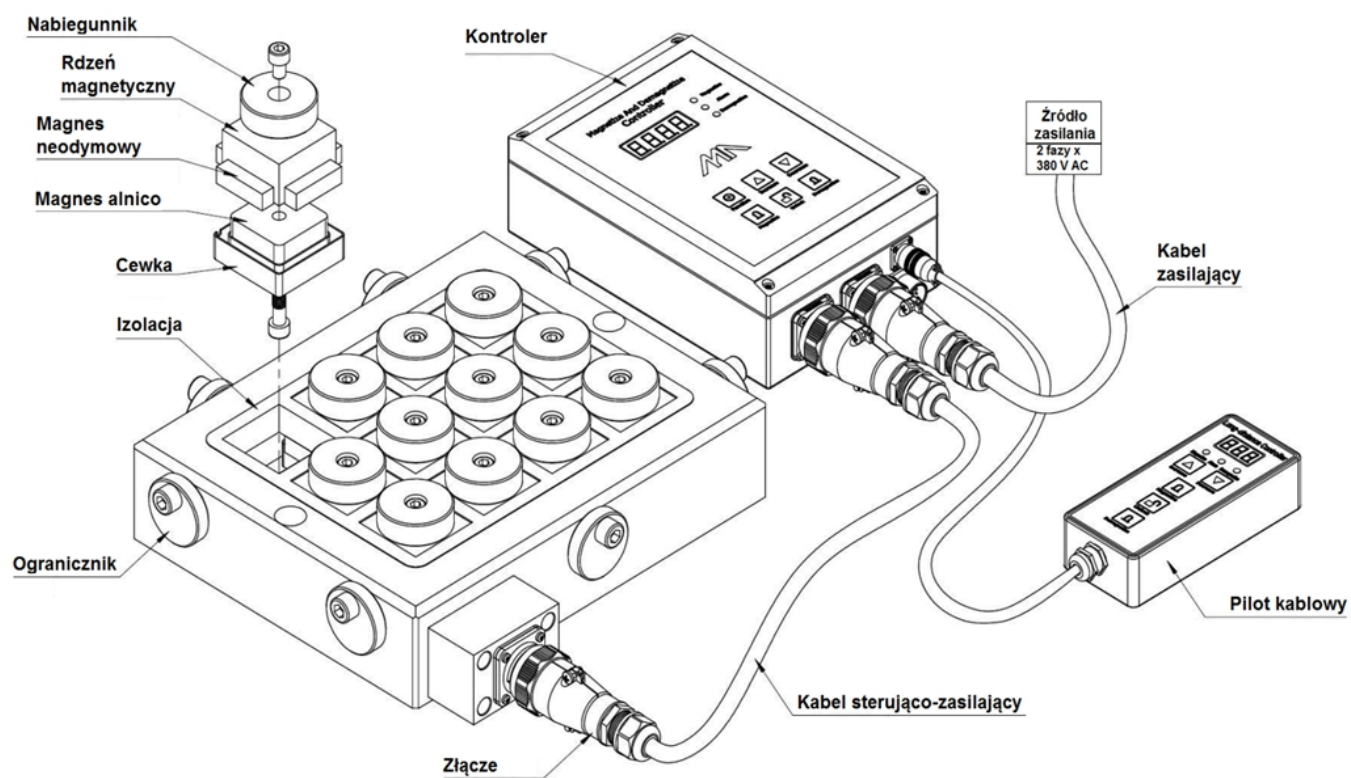


Stół posiada regulację siły mocowania w zakresie 1-8. Stół można używać w zestawach do mocowania dużych elementów. Standardowo zestaw wyposażony jest w kontroler do sterowania 1 stołem, ale istnieje możliwość zamówienia kontrolera do sterowania dwoma lub więcej stołami jednocześnie, dzięki czemu wielkość mocowanych elementów jest nieograniczona, lub zamówienia stołu na konkretny wymiar. Konstrukcja zapewnia wysokie bezpieczeństwo dla użytkownika wynikające z braku ciągłego zasilania elektrycznego (możliwość odłączenia zasilania po namagnesowaniu) oraz wysoką energooszczędność sięgającą nawet 95 % w porównaniu ze stołami elektromagnetycznymi. Pola magnetyczne nie stykające się z mocowanym elementem nie są magnesowane. Korpus stołu dzięki jednolitej budowie jest wyjątkowo sztywny i trwały, zaś precyzja wykonania gwarantuje wysoką dokładność obróbki detali. Powierzchnia robocza złożona jest z kwadratowych pól magnetycznych o wymiarach 50x50mm odizolowanych od siebie warstwą żywicy epoksydowej. Bieguny magnetyczne ułożone są w szachownicę (na przemian). Dla skrajnych parametrów obróbki można wykorzystać zamocowane na krawędziach stołu mimośrodowe ograniczniki, aby dodatkowo unieruchomić obrabiany detal. Konstrukcja stołu umożliwia obróbkę elementów z pięciu stron podczas jednego zamocowania. Stół posiada również dodatkowe okrągłe nabiegunniki umożliwiające wiercenie przelotowe (co zabezpiecza stół przed uszkodzeniem) jak również mocowanie elementów o nieregularnych kształtach. Dla zwiększenia dokładności obróbki zaleca się również stosowanie pływających nabiegunników. Jednak największymi zaletami stołów TSSE jest możliwość zautomatyzowania i zsynchronizowania pracy stołu z obrabiarką, jak również możliwość odłączenia zasilania w trakcie obróbki. Ze względu na to, że stan powierzchni roboczej ma bardzo duży wpływ na siłę mocowania, powierzchnię roboczą można regenerować poprzez szlifowanie nawet do 5 mm grubości stołu.

Maksymalna siła mocowania stołów TSSE



Poniżej znajduje się schemat budowy i połączenia elementów stołu w jeden zestaw:



W załączniku znajduje się instrukcja obsługi.