
Nazwa produktu : Rozdzielacz magnetyczny blach 120x60x222 / F

PARAMETRY UŻYTKOWE

Producent	Enes
Długość	120 [mm]
Szerokość	60 [mm]
Wysokość	222 [mm]
Typ gwintu	wewnętrzny, M10
Materiał	ferrytowy
Maksymalna temperatura pracy	250 °[C]
Obudowa	stal kwasoodporna
Wodoodporny	tak
Waga	8.9 [kg]

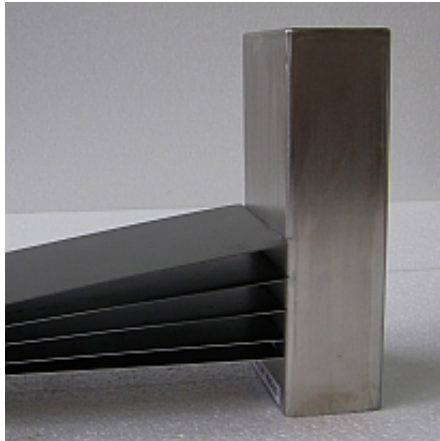
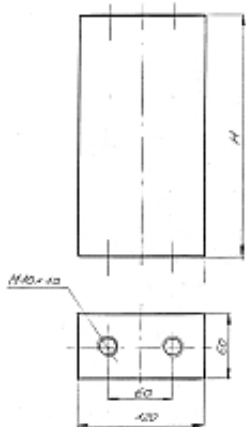
Rozdzielacze do blach (inaczej separatory do blach) pomagają w bezpiecznym i sprawnym zdejmowaniu arkuszy blach stalowych ze stosu. Strumień magnetyczny rozdzielacza, którego źródłem są anizotropowe magnesy ferrytowe wnika w poszczególne arkusze powodując ich wzajemne odpychanie. Powstające wtedy szczeliny między blachami pozwalają wygodniej je zdejmować. Przyrząd ma zastosowanie do blach magnetycznie miękkich (nie ma zastosowania do blach kwasoodpornych, miedzianych, mosiężnych, aluminiowych itp).

[Na życzenie klienta możemy wykonać model ze stopą mocującą oraz rączką ułatwiającą manipulację a także rozdzielacze o większych rozmiarach do blach grubszych niż 2 mm.](#)

Na powierzchni strony roboczej rozdzielacza znajduje się biegun „S”. Na stronie przeciwnej występuje bezpieczne, niewielkie pole magnetyczne o polaryzacji „N”. Oznaczenie biegunowości nabite jest na tylnej stronie obudowy. Współpraca z rozdzielaczami innych firm jest możliwa przy takiej samej orientacji magnetycznej przyrządów.

Rozdzielacze zalecane są do blach o grubości od 0,5 do 2 mm. Ich skuteczność zależy jednak od wielu czynników takich jak: powierzchni i grubości arkuszy, wysokości stosu, ewentualnego występowania rdzy, stopnia zanieczyszczenia np. olejem. Z tego powodu zalecamy sprawdzanie urządzeń w konkretnych warunkach pracy. Przy większych rozmiarach blach może okazać się konieczne używanie większej ilości rozdzielaczy.

Rozdzielacz można przykręcić na stałe do podłoża. Na obu końcach znajdują się po dwa otwory M10 w rozstawie 60 mm.



UWAGA! Nieostrożne obchodzenie się z urządzeniem może spowodować obrażenia rąk!



Ciężar: 8,9 [kg]