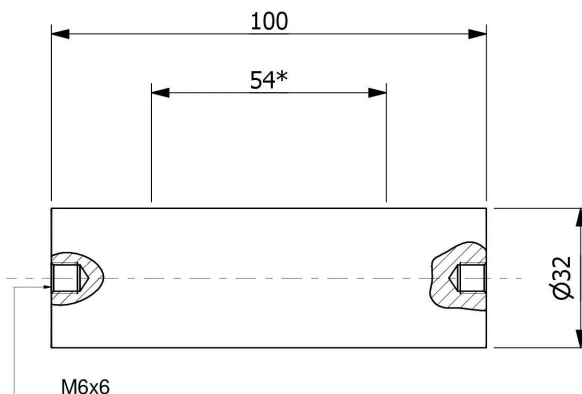


# WAŁEK (PRĘT) MAGNETYCZNY (CIENKOŚCIENNY) WODOSZCZELNY 32X100/2XM6W/N



## PARAMETRY UŻYTKOWE

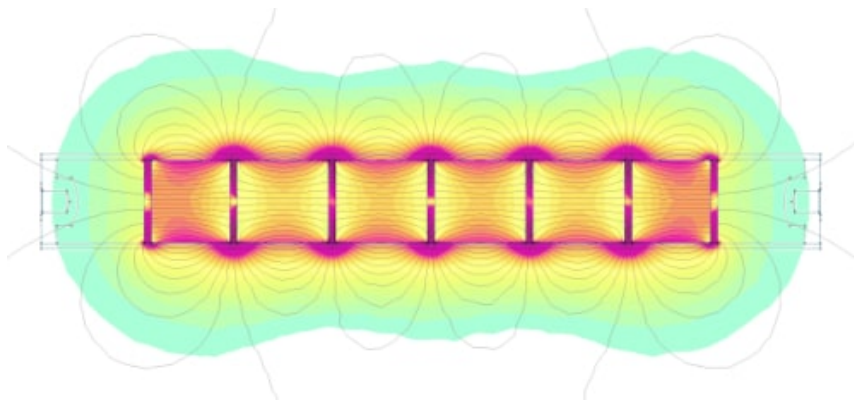
|                                                                                                 |                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Producent                                                                                       | Enes Magnesy                                                                 |
| Kraj pochodzenia                                                                                | Polska                                                                       |
| Kod celny (kod CN)                                                                              | 85059029                                                                     |
| Średnica zewnętrzna                                                                             | 32 [mm]                                                                      |
| Długość                                                                                         | 100 [mm]                                                                     |
| * Długość części magnetycznej                                                                   | 54 [mm]                                                                      |
| Typ gwintu                                                                                      | wewnętrzny, M6                                                               |
| Głębokość gwintu                                                                                | 6 [mm]                                                                       |
| Typ magnesu                                                                                     | neodymowy, N45                                                               |
| Właściwości magnetyczne materiału N45: indukcja remanencji (Br) 1,32-1,38 [T], 13200-13800 [Gs] |                                                                              |
| Maksymalna indukcja magnetyczna na powierzchni roboczej                                         | 1,02 [T], 10200 [Gs] +/- 5%                                                  |
| Indukcja magnetyczna mierzona jest teslametrem z hallotronową sondą płaską.                     |                                                                              |
| Max. temperatura pracy                                                                          | ≤ 80 °[C]                                                                    |
| Obudowa                                                                                         | stal kwasoodporna, AISI 304 / EN 1.4301, dopuszczona do kontaktu z żywnością |
| Wodoszczelność                                                                                  | klasa szczelności IP67                                                       |
| Zasięg                                                                                          | max. 32 [mm]                                                                 |
| Waga                                                                                            | 540 [g]                                                                      |
| Grubość ścianki rury osłonowej                                                                  | 0,5 [mm]                                                                     |

## BIEGUNOWOŚĆ WAŁKA MAGNETYCZNEGO

Magnetycznie czynna jest powierzchnia cylindryczna wałka. Posiada on naprzemiennie umiejscowione bieguny magnetyczne (S-N-S... itd.) , w odstępach zbliżonych do średnicy wałka.

## ROZKŁAD POLA MAGNETYCZNEGO

Przykładowy rozkład pola magnetycznego wałka obrazuje poniższa grafika. Kolorem czerwonym zaprezentowano obszary o największej indukcji magnetycznej nad biegunami.



## SPOSÓB POMIARU INDUKCJI MAGNETYCZNEJ

Indukcję magnetyczną mierzy się na powierzchni wałka w jego środkowej części. Do pomiaru używa się teslametru z hallotronową sondą płaską. Pomiar przeprowadza się w pobliżu bieguna magnetycznego szukając najwyższej wartości pola magnetycznego.

## CZYSZCZENIE WAŁKÓW MAGNETYCZNYCH

Czyszczenie wałków magnetycznych odbywa się manualnie poprzez przesunięcie wychwyconych elementów ferromagnetycznych do jednego z końców wałka (tam siła magnetyczna jest mniejsza) i zsuniecie zanieczyszczeń z powierzchni. Można dokonać tego ręką w rękawicy, tkaniną, strumieniem sprężonego powietrza lub wodą pod ciśnieniem. Skuteczny zasięg działania wałka przyjmuje się, że jest równy jego średnicy.

## ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Silne wibracje mogą spowodować pękanie ceramicznych magnesów znajdujących się w środku wałka magnetycznego i zmniejszenie wartości pola magnetycznego wokół wałka. Bezwzględnie należy stosować się do znaków ostrzegawczych i zakazu.

Uwaga! Nieostrożne obchodzenie się z produktem może spowodować obrażenia rąk!

## ZDJĘCIA PRODUKTU

