

Nazwa produktu : Stół magnetyczny sinusowy 2-osiowy TSD-3015A

PARAMETRY UŻYTKOWE

Długość	300 [mm]
Szerokość	150 [mm]
Wysokość	125 [mm]
Typ magnesu	neodymowy
Max. temperatura pracy	≤ 80 °[C]
Układ pól	poprzeczny do kierunku obróbki, 1,5 + 0,5 mm
Z "rozłączanym polem"	tak
Włącznik pola magnetycznego	tak, jeden dla wszystkich płaszczyzn
Sposób obsługi	ręczny
Do trzymania detali	tak
Ilość osi do mocowania detali	2
Siła mocowania (przyciągania) detali	100
Waga	34 [kg]

Stół magnetyczny sinusowy, dwustronnie uchylny, serii TSD przeznaczony do mocowania elementów ferromagnetycznych (tj. żelazo, stal konstrukcyjna, stal stopowa, żeliwo) podczas szlifowania, frezowania i obróbki elektroerozyjnej w pozycji poziomej jak i w ustawieniu kątowym w dwóch osiach, wzdłużnej D1 do 45° i poprzecznej D2 do 35°. Korpus stołu wykonany jest z jednolitego bloku stali, zaś jego górna płyta z lameli stalowych i mosiężnych ułożonych na przemian o szerokości (1,5 + 0,5 mm). Stalowa podstawa zapewnia wysoką sztywność, a co za tym idzie dokładność szlifowania. W stołach serii TSD zastosowano magnesy neodymowe dzięki czemu osiągnięta jest maksymalna siła mocowania. Poniżej przedstawiamy ogólny wygląd stołu dwustronnie uchylnego (TSD1710A)



Ustawianie stołu pod żądanym kątem, odbywa się poprzez ustawienie pomiędzy podstawą stołu, a wałkiem podporowym stołu płytek wzorcowych (ich wysokość dobieramy według tabeli dołączonej do instrukcji). Inną metodą ustawienia żądanego kąta jest ustawienie za pomocą precyzyjnego kątomierza.

Sztywna konstrukcja stołu umożliwia bardzo precyzyjną obróbkę, a jego szczelność pozwala na wykorzystanie stołu do pracy z chłodziwem lub w całkowitym zanurzeniu. Dla ułatwienia mocowania elementów pod kątem stół posiada listwę oporowo-dociskową pomocną przy pozycjonowaniu.

Podziałka pola (1,5 + 0,5 mm) pozwala utrzymywać elementy różnej wielkości. Schemat podziałki pola:

Siła mocowania elementów zależy od następujących parametrów:

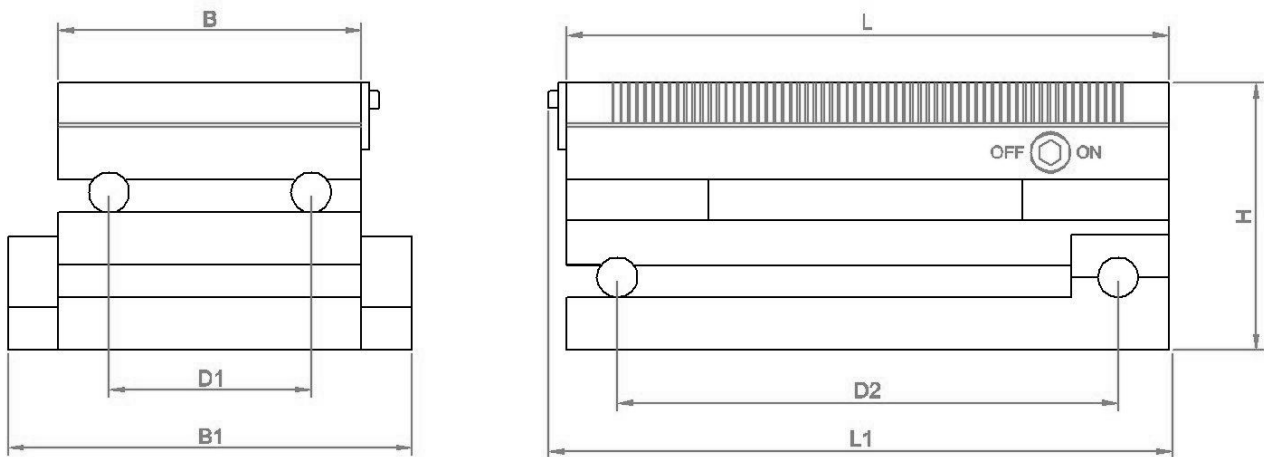
- rodzaj materiału:
(siła mocowania rośnie proporcjonalnie do zawartości żelaza w stali)
 - żelazo armco 100%
 - stal niskowęglowa 90% (St3s)
 - stal wysokowęglowa 80% (St45)
 - stal stopowa 70% (Corrax)
 - stal wysokostopowa 65% (1.2436)
 - żeliwo 50%
- chropowatość powierzchni stołu i mocowanego elementu:
 - dla Ra do 0,08 μm 100%
 - dla Ra do 0,20 μm 90%
 - dla Ra do 1,25 μm 70%
 - dla Ra do 6,30 μm 50%
 - dla Ra do 25,00 μm 30%
- grubość mocowanego przedmiotu:
(badania zostały przeprowadzone dla płytek o wymiarach 20 x 20 mm wykonanych z żelaza armco)

Wykres siły mocowania w zależności od grubości detalu



- powierzchnia styku** - dla uzyskania dobrego trzymania detale nie mogą być krótsze niż 3 mm i dodatkowo, w przypadku małych powierzchni należy je obstawiać płytkami pomocniczymi. Maksymalna siła mocowania w przeliczeniu na cm^2 uzyskiwana jest dla elementów o powierzchni ok. 4 cm^2 . Dalszy wzrost powierzchni detalu nie powoduje wzrostu siły mocowania. Ważna jest również równoległość stołu i mocowanego detalu gdyż każda nawet najmniejsza nierówność, powoduje spadek siły mocowania. Konstrukcja stołu umożliwia regenerację powierzchni roboczej poprzez jej zeszlifowanie do 5 mm grubości.

Poniżej przedstawiamy schematy wymiarowe stołów magnetycznych sinusowych prostokątne, dwustronnie uchylne dostępnych w ofercie:



Typ stołu	Wymiary [mm]								Waga [kg]
	B	L	H	B1	L1	D1	D2	Podział pola	
TSD-1710A	100	175	110	145	205	75	100	1,5+0,5	13
TSD-3015A	175	300	125	200	335	100	200	1,5+0,5	34

Zestaw zawiera:

- stół magnetyczny
- listwy oporowe ze śrubami - 2 kpl.
- klucz ampulowy do włączania pola magnetycznego - 1 szt.