

## Nazwa produktu : Stół magnetyczny prostokątny TS-1515A

### PARAMETRY UŻYTKOWE

|                                      |                                              |
|--------------------------------------|----------------------------------------------|
| Długość                              | 150 [mm]                                     |
| Szerokość                            | 150 [mm]                                     |
| Wysokość                             | 50 [mm]                                      |
| Typ magnesu                          | neodymowy                                    |
| Max. temperatura pracy               | $\leq 80$ °[C]                               |
| Układ pól                            | poprzeczny do kierunku obróbki, 1,5 + 0,5 mm |
| Z "rozłączanym polem"                | tak                                          |
| Włącznik pola magnetycznego          | tak, jeden dla wszystkich płaszczyzn         |
| Sposób obsługi                       | ręczny                                       |
| Do trzymania detali                  | tak                                          |
| Ilość osi do mocowania detali        | 1                                            |
| Siła mocowania (przyciągania) detali | 100                                          |
| Waga                                 | 8.5 [kg]                                     |

Stół magnetyczny prostokątny serii TS przeznaczony do mocowania elementów ferromagnetycznych (tj. żelazo, stal konstrukcyjna, stal stopowa, żeliwo) podczas szlifowania i obróbki elektroerozyjnej (ewentualnie delikatne frezowanie). Korpus stołu wykonany jest z jednolitego bloku stali, zaś jego górna płyta z lameli stalowych i mosiężnych ułożonych na przemian. W stołach serii TS zastosowano magnesy neodymowe dzięki czemu osiągnięta jest maksymalna siła mocowania. Do wspomagania mocowania można wykorzystać również dwie listwy oporowe.

Włączanie i wyłączanie pola magnetycznego odbywa się za pomocą dźwigni obracanej o 180° (klucz ampulowy). Sztywna konstrukcja stołu umożliwia bardzo precyzyjną obróbkę, a jego szczelność pozwala na wykorzystanie stołu do pracy z chłodziwem lub w całkowitym zanurzeniu.

Stoły dostępne są w dwóch wariantach układu biegunów magnetycznych (do wyboru 1,5 + 0,5 [mm] lub 3,0 + 1,0 [mm]), co pozwala dobrać rodzaj stołu do wielkości mocowanych elementów. Schemat podziałek pola:

**Siła mocowania elementów zależy od następujących parametrów:**

- rodzaj materiału:  
(siła mocowania rośnie proporcjonalnie do zawartości żelaza w stali)

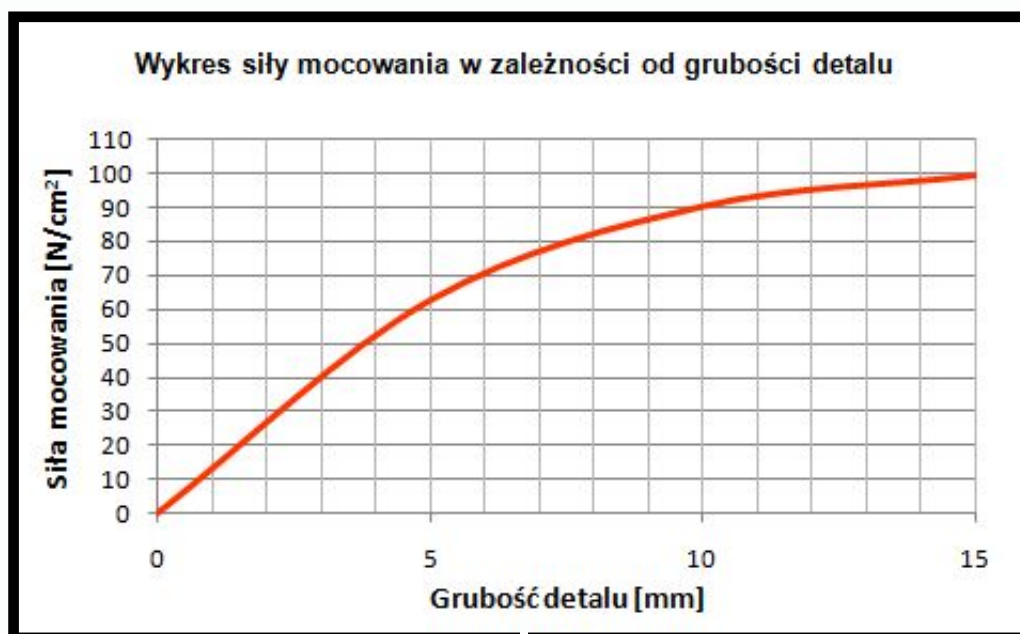
- żelazo armco 100%
- stal niskowęglowa 90% (St3s)
- stal wysokowęglowa 80% (St45)
- stal stopowa 70% (Corrax)
- stal wysokostopowa 65% (1.2436)
- żeliwo 50%

- chropowatość powierzchni stołu i mocowanego elementu:

- dla Ra do 0,08  $\mu\text{m}$  100%
- dla Ra do 0,20  $\mu\text{m}$  90%
- dla Ra do 1,25  $\mu\text{m}$  70%
- dla Ra do 6,30  $\mu\text{m}$  50%
- dla Ra do 25,00  $\mu\text{m}$  30%

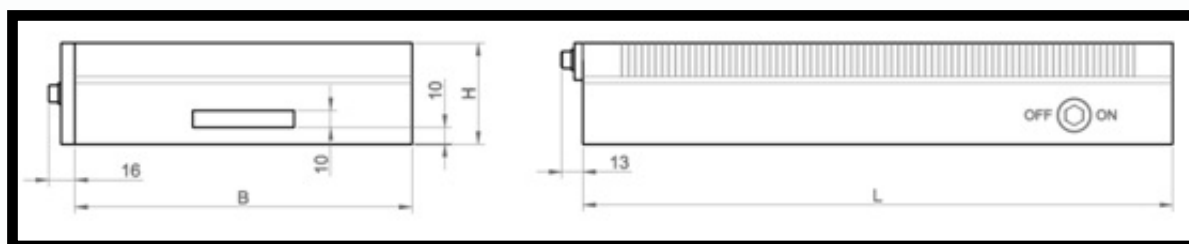
- grubość mocowanego przedmiotu:

(badania zostały przeprowadzone dla płytek o wymiarach 20 x 20 mm wykonanych z żelaza armco)



- powierzchnia styku - dla uzyskania dobrego trzymania detale nie mogą być krótsze niż 3 mm i dodatkowo, w przypadku małych powierzchni należy je obstawiać płytkami pomocniczymi. Maksymalna siła mocowania w przeliczeniu na  $\text{cm}^2$  uzyskiwana jest dla elementów o powierzchni ok. 4  $\text{cm}^2$ . Dalszy wzrost powierzchni detalu nie powoduje wzrostu siły mocowania. Ważna jest również równoległość stołu i mocowanego detalu gdyż każda nawet najmniejsza nierówność, powoduje spadek siły mocowania. Konstrukcja stołu umożliwia regenerację powierzchni roboczej poprzez jej zeszlifowanie do 5 mm grubości.

Poniżej przedstawiamy prostokątne stoły magnetyczne dostępne w ofercie:



| Typ stołu | Wymiary [mm] |   |   |              | Waga [kg] |
|-----------|--------------|---|---|--------------|-----------|
|           | L            | B | H | Podział pola |           |

|          |     |     |    |         |      |
|----------|-----|-----|----|---------|------|
| TS-1010A | 100 | 100 | 50 | 1,5+0,5 | 4,0  |
| TS-1510A | 150 | 100 |    |         | 5,0  |
| TS-1710A | 175 | 100 |    |         | 9,5  |
| TS-2010A | 200 | 100 |    |         | 10,0 |
| TS-2512A | 250 | 125 |    |         | 8,5  |
| TS-1515A | 150 | 150 |    |         | 8,5  |
| TS-2015A | 200 | 150 |    |         | 11,5 |
| TS-3015A | 300 | 150 |    |         | 17,5 |
| TS-3515A | 350 | 150 |    |         | 20,0 |
| TS-4015B | 400 | 150 |    |         | 27,5 |
| TS-4020B | 400 | 200 | 50 | 3,0+1,0 | 38,0 |
| TS-4520B | 450 | 200 |    |         | 43,0 |
| TS-5020B | 500 | 200 |    |         | 50,0 |
| TS-5025B | 500 | 250 |    |         | 58,0 |
| TS-6025B | 600 | 250 |    |         | 73,0 |
| TS-6030B | 600 | 300 |    |         | 78,0 |