Nazwa produktu : Stół magnetyczny prostokątny TS-3515A

PARAMETRY UŻYTKOWE

Długość	350 [mm]
Szerokość	150 [mm]
Wysokość	50 [mm]
Typ magnesu	neodymowy
Max. temperatura pracy	≤ 80 °[C]
Układ pól	poprzeczny do kierunku obróbki, 1,5 + 0,5 mm
Z "rozłączanym polem"	tak
Włącznik pola magnetycznego	tak, jeden dla wszystkich płaszczyzn
Sposób obsługi	ręczny
Do trzymania detali	tak
Ilość osi do mocowania detali	1
Siła mocowania (przyciągania) detali	100
Waga	19 [kg]

Stół magnetyczny prostokątny serii TS przeznaczony do mocowania elementów ferromagnetycznych (tj. żelazo, stal konstrukcyjna, stal stopowa, żeliwo) podczas szlifowania i obróbki elektroerozyjnej (ewentualnie delikatne frezowanie). Korpus stołu wykonany jest z jednolitego bloku stali, zaś jego górna płyta z lameli stalowych i mosiężnych ułożonych na przemian. W stołach serii TS zastosowano magnesy neodymowe dzięki czemu osiągana jest maksymalna siła mocowania. Do wspomagania mocowania można wykorzystać również dwie listwy oporowe.

Włączanie i wyłączanie pola magnetycznego odbywa się za pomocą dźwigni obracanej o 180° (klucz ampulowy). Sztywna konstrukcja stołu umożliwia bardzo precyzyjną obróbkę, a jego szczelność pozwala na wykorzystanie stołu do pracy z chłodziwem lub w całkowitym zanurzeniu.

Stoły dostępne są w dwóch wariantach układu biegunów magnetycznych (do wyboru 1,5 + 0,5 [mm] lub 3,0 + 1,0 [mm]), co pozwala dobrać rodzaj stołu do wielkości mocowanych elementów. Schemat podziałek pola:

Siła mocowania elementów zależy od następujących parametrów:

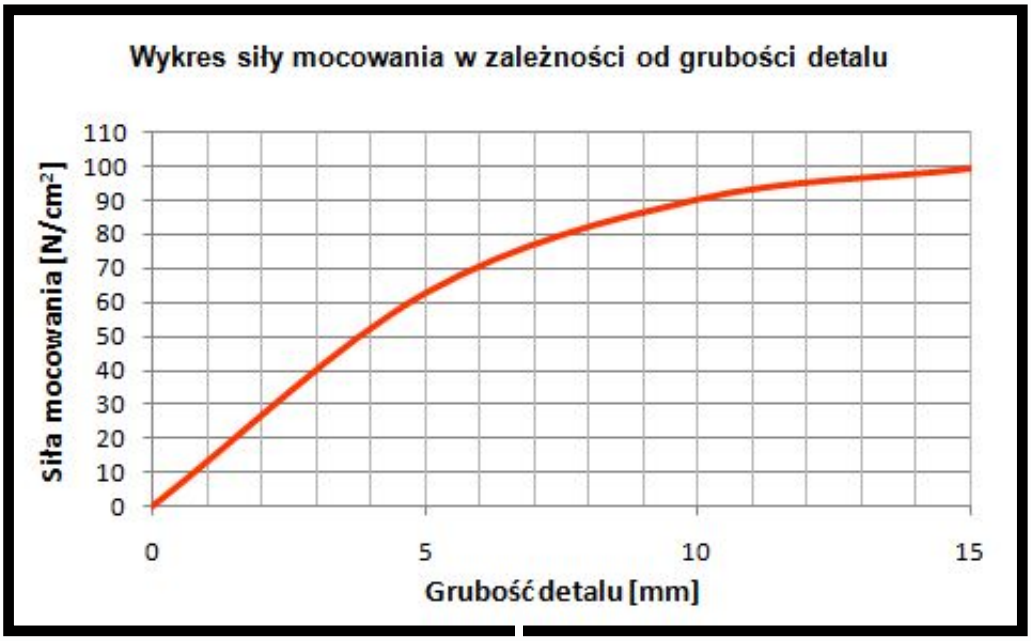
- rodzaj materiału:
  (siła mocowania rośnie proporcjonalnie do zawartości żelaza w stali)

  - żelazo armco 100%
  - stal niskowęglowa 90% (St3s)
  - stal wysokowęglowa 80% (St45)
  - stal stopowa 70% (Corrax)
  - stal wysokostopowa 65% (1.2436)
  - żeliwo 50%

- chropowatość powierzchni stołu i mocowanego elementu:

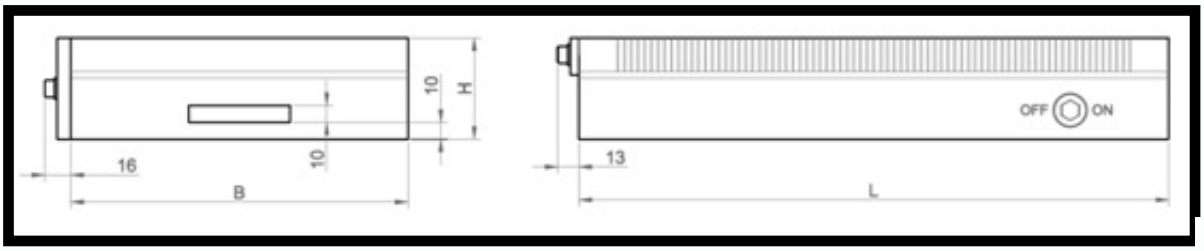
  - dla Ra do 0,08 µm 100%
  - dla Ra do 0,20 µm 90%
  - dla Ra do 1,25 µm 70%
  - dla Ra do 6,30 µm 50%
  - dla Ra do 25,00 µm 30%

- grubość mocowanego przedmiotu:
  (badania zostały przeprowadzone dla płytek o wymiarach 20 x 20 mm wykonanych z żelaza armco)



- powierzchnia styku - dla uzyskania dobrego trzymania detale nie mogą być krótsze niż 3 mm i dodatkowo, w przypadku małych powierzchni należy je obstawiać płytkami pomocniczymi. Maksymalna siła mocowania w przeliczeniu na cm^2 uzyskiwana jest dla elementów o powierzchni ok. 4 cm^2. Dalszy wzrost powierzchni detalu nie powoduje wzrostu siły mocowania. Ważna jest również równoległość stołu i mocowanego detalu gdyż każda nawet najmniejsza nierówność, powoduje spadek siły mocowania. Konstrukcja stołu umożliwia regenerację powierzchni roboczej poprzez jej zeszlifowanie do 5 mm grubości.

Poniżej przedstawiamy prostokątne stoły magnetyczne dostępne w ofercie:



Typ stołu	Wymiary [mm]				Waga [kg]
	L	B	H	Podział pola	

TS-1010A	100	100	50	1,5+0,5	4,0
TS-1510A	150	100			5,0
TS-1710A	175	100			9,5
TS-2010A	200	100			10,0
TS-2512A	250	125			8,5
TS-1515A	150	150			8,5
TS-2015A	200	150			11,5
TS-3015A	300	150			17,5
TS-3515A	350	150			20,0
TS-4015B	400	150	50	3,0+1,0	275
TS-4020B	400	200			38,0
TS-4520B	450	200			43,0
TS-5020B	500	200			50,0
TS-5025B	500	250			58,0
TS-6025B	600	250			73,0
TS-6030B	600	300			78,0