

Nazwa produktu : Imadło magnetyczne TMJ-250

PARAMETRY UŻYTKOWE

Długość	142 [mm]
Szerokość	128 [mm]
Wysokość	65 [mm]
Typ magnesu	neodymowy
Udźwig maksymalny	250 [kg]
Max. temperatura pracy	≤ 80 °[C]
Układ pól	poprzeczny do kierunku obróbki, 3 bieguny (N-S-N)
Z "rozłączanym polem"	tak
Włącznik pola magnetycznego	tak, jeden dla wszystkich płaszczyzn
Sposób obsługi	ręczny
Do trzymania detali	tak
Ilość osi do mocowania detali	1
Waga	4.7 [kg]

Stoły magnetyczne jednostronne serii TMJ posiadają szeroki zakres zastosowania w operacjach: szlifowania, cięcia, wiercenia, frezowania zarówno na obrabiarkach konwencjonalnych jak i sterowanych numerycznie. Stół zbudowany jest na bazie trwałych magnesów neodymowych. Nie wymaga żadnego zasilania elektrycznego, dlatego też, jest całkowicie bezpieczny dla użytkownika.

Korpus stołu wykonany jest z jednolitego bloku stalowego, do którego przykręcone są nabiegunniki. Dodatkowo w nabiegunnikach zamontowane są mimośrodowe płytki oporowe wspomagające mocowanie detalu w poziomie przy dużych siłach skrawania. Włączanie i wyłączanie pola magnetycznego odbywa się za pomocą klucza oczkowego poprzez obrót o 180° odpowiednio w prawo lub w lewo.

Uniwersalne jednostronne stoły magnetyczne są przeznaczone do mocowania elementów ferromagnetycznych (tj. żelazo, stal konstrukcyjna, stal stopowa, żeliwo). Sztywność stołu oraz siła magnesów neodymowych pozwala na mocowanie ciężkich elementów, zaś małe rozmiary pozwalają na obróbkę detalu z pięciu stron podczas jednego zamocowania. Stoły serii TMJ są odporne na działanie wody i chłodziw o $\text{pH} > 8,7$.

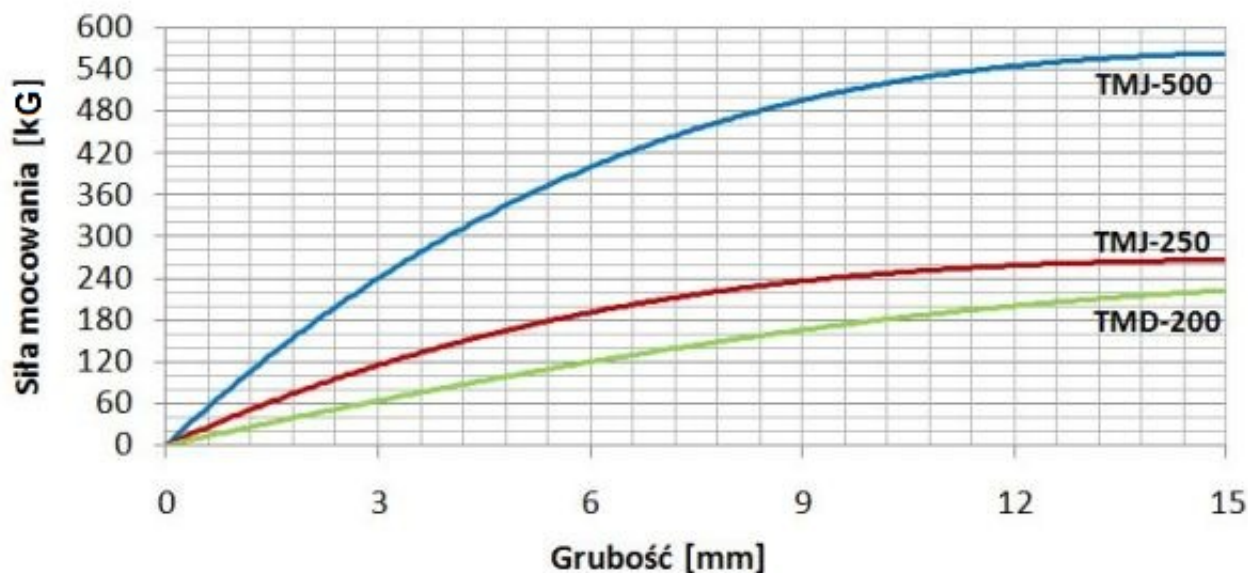
Wyprowadzenie z dwóch stron czopów wałka magnetycznego pozwala na łączenie dwóch lub więcej stołów w jeden zestaw, co umożliwia mocowanie długich elementów.



Parametry wpływające na siłę mocowania obrabianych elementów:

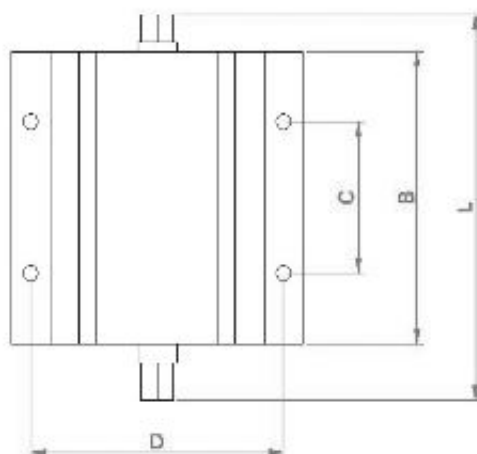
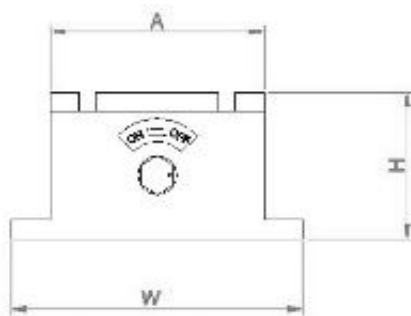
- rodzaj materiału - im większa zawartość żelaza w stali, tym lepsze właściwości magnetyczne:
 - stal niskowęglowa (St3s) - 100%
 - stal wysokowęglowa - 90%
 - stal niskostopowa - 75%
 - żeliwo - 50%
- jakość powierzchni - wielkość szczeliny niemagnetycznej między nabiegunkami, a mocowanym elementem (im większa szczelina, tym mniejsza siła mocowania). Do testów używano frezowanych płytek ze stali St3s.
- grubość mocowanego materiału - dla uzyskania 100% siły mocowania elementy powinny mieć grubość minimum 15 mm.

Wykres siły mocowania w zależności od grubości materiału



- kształt mocowanych elementów - dla uzyskanie pełnej siły trzymania elementy mocowane powinny być nie mniejsze, niż powierzchnia robocza stołu.

Poniżej przedstawiamy schemat i wymiary dostępnych stołów TMJ:



Typ stołu	Wymiary [mm]							Waga [kg]
	A	B	L	W	H	C	D	
TMJ-250	102	106	142	128	65	55	115	4,7
TMJ-500	110	150	200	150	76	79	131	9,3