

Nazwa produktu : Imadło magnetyczne dwustronne TMD-200

PARAMETRY UŻYTKOWE

Długość	123 [mm]
Szerokość	73 [mm]
Wysokość	110 [mm]
Typ magnesu	neodymowy
Udźwig maksymalny	200 [kg]
Max. temperatura pracy	≤ 80 °[C]
Układ pól	poprzeczny do kierunku obróbki, 2 bieguny (N-S)
Z "rozłączanym polem"	tak
Włącznik pola magnetycznego	tak, jeden dla wszystkich płaszczyzn
Sposób obsługi	ręczny
Do trzymania detali	tak
Ilość osi do mocowania detali	1
Waga	4 [kg]

Stół magnetyczny dwustronny serii TMD posiada szeroki zakres zastosowania w operacjach szlifowania, cięcia, wiercenia, frezowania zarówno na obrabiarkach konwencjonalnych, sterowanych numerycznie jak również do prac warsztatowych. Stół zbudowany jest na bazie trwałych magnesów neodymowych. Nie wymaga żadnego zasilania elektrycznego, dlatego też, jest całkowicie bezpieczny dla użytkownika. Dzięki innowacyjnemu rozwiązaniu stół posiada dwa ustawienia robocze (zdjęcie poniżej), umożliwiające dostosowanie powierzchni roboczej do obrabianego elementu.

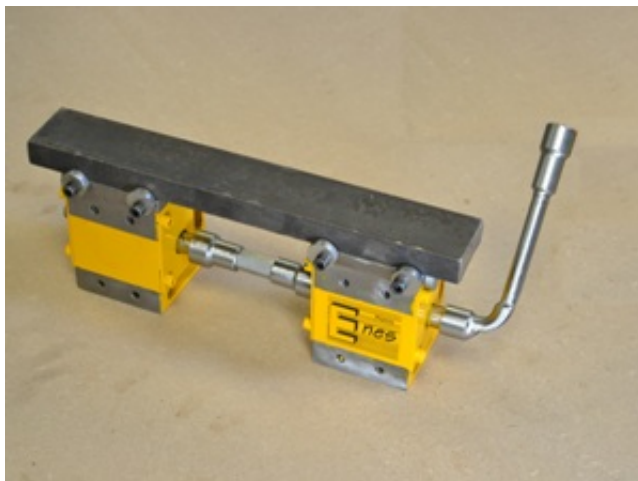


Korpus stołu wykonany jest z jednolitego bloku stalowego, do którego przykręcone są nabiegunniki. Dodatkowo w nabiegunnikach można zamocować mimośrodowe płytki oporowe wspomagające mocowanie detalu w poziomie przy

dużych siłach skrawania. Włączanie i wyłączanie pola magnetycznego odbywa się za pomocą klucza oczkowego poprzez obrót o 180° odpowiednio w prawo lub w lewo.

Stół magnetyczny jest przeznaczony do mocowania elementów ferromagnetycznych (tj. żelazo, stal konstrukcyjna, stal stopowa, żeliwo). Sztywność stołu oraz siła magnesów neodymowych pozwalają na mocowanie ciężkich elementów, zaś małe rozmiary pozwalają na obróbkę detalu z pięciu stron, podczas jednego zamocowania. Stół serii TMD jest całkowicie odporny na działanie wody i chłodziw.

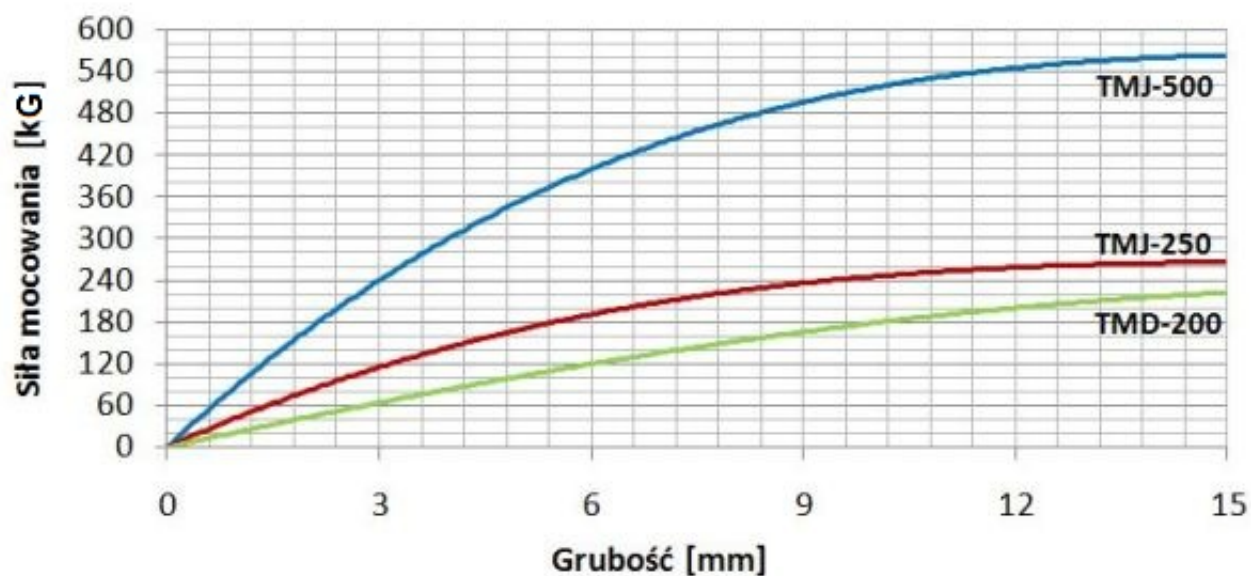
Wyprowadzenie z dwóch stron czopów wałka magnetycznego pozwala na łączenie dwóch lub więcej stołów w jeden zestaw, co umożliwia mocowanie długich elementów.



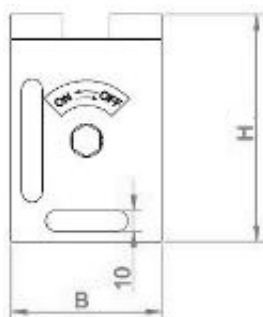
Parametry wpływające na siłę mocowania obrabianych elementów:

- rodzaj materiału:
(im większa zawartość żelaza w stali, tym lepsze właściwości magnetyczne)
 - stal niskowęglowa (St3s) - 100%
 - stal wysokowęglowa - 90%
 - stal niskostopowa - 75%
 - żeliwo - 50%
- jakość powierzchni - wielkość szczeliny niemagnetycznej między nabiegunnikami, a mocowanym elementem (im większa szczelina, tym mniejsza siła mocowania). Do testów używano frezowanych płytek ze stali St3s.
- grubość mocowanego materiału - dla uzyskania 100% siły mocowania, elementy powinny być nie cieńsze, niż 15 mm.

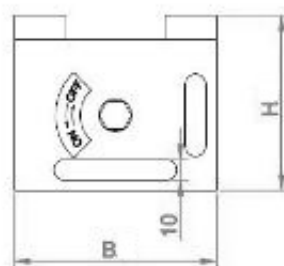
Wykres siły mocowania w zależności od grubości materiału



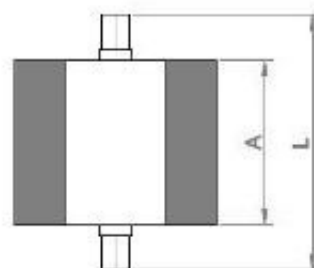
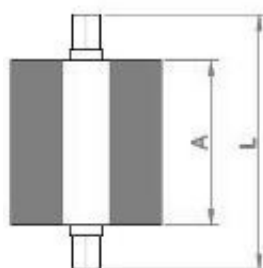
- kształt mocowanych elementów - dla uzyskanie pełnej siły trzymania elementy mocowane powinny być nie mniejsze, niż powierzchnia robocza stołu.



Pozycja 1



Pozycja 2



Typ stołu	Pozycja	Wymiary [mm]				Waga [kg]
		A	B	L	H	
TMD-200	1	80	73	123	110	4
TMD-200	2	80	98	123	85	4

Tutaj można pobrać katalog: [stoły magnetyczne](#) oraz instrukcję obsługi stołu: [TMD-200](#)