

Nazwa produktu : Magnes spawalniczy wielokątowy KMW-3 140x140x24 / F

PARAMETRY UŻYTKOWE

Producent	Enes Magnesy
Długość	140 [mm]
Szerokość	140 [mm]
Wysokość	24 [mm]
Typ magnesu	ferrytowy
Udźwig maksymalny	40 [kg]
Podany udźwig magnesu jest udźwigiem maksymalnym zmierzonym w warunkach optymalnych, to znaczy: I. z użyciem blachy ze stali niskowęglowej (jako zwory magnetycznej) II. o grubości minimum 10 mm III. o gładkiej powierzchni, IV. przy zerowej szczelinie, V. przy prostopadłym działaniu siły, VI. w temperaturze pokojowej. Udźwig magnesu zależy w praktyce od (w kolejności od najważniejszych czynników do najmniej istotnych): ▪ szczeliny pomiędzy magnesem (lub uchwytem magnetycznym) a blachą (zworą magnetyczną), ponieważ nawet bardzo mała szczelina np. 0,5 [mm] może spowodować spadek udźwigu (lub siły oderwania) np. o połowę ▪ kierunku działania siły odrywającej (największy udźwig uzyskujemy przy prostopadłym działaniu siły odrywającej, siła potrzebna do przesunięcia magnesu po powierzchni blachy jest zazwyczaj kilkukrotnie mniejsza) ▪ grubości blachy (blacha nie może być zbyt cienka, ponieważ część strumienia magnetycznego magnesu nie jest wykorzystana do zamknięcia obwodu magnetycznego i nie ma możliwości wnikać w blachę, znajdując się bezproduktywnie w powietrzu) ▪ materiału, z którego jest wykonana blacha (zwora magnetyczna), ponieważ im większa zawartość węgla w stali tym mniejszy udźwig, a im większa zawartość żelaza tym większy udźwig. Najlepszym materiałem w takim przypadku, czyli najlepiej trzymającym się magnesu będzie stal posiadająca wysoką przenikalność magnetyczną i indukcję nasycenia. ▪ powierzchni blachy, bo im bardziej gładka i przeszlifowana tym lepsze przyleganie i w konsekwencji większe nasycenie polem magnetycznym ▪ temperatury pracy (im wyższa temperatura tym mniejszy udźwig, ponieważ wszystkie magnesy stałe posiadają ujemny współczynnik temperaturowy dla indukcji remanencji B_r, czyli w wysokiej temperaturze magnesy są trochę "słabsze", a w minusowych temperaturach trochę "mocniejsze".)	
Kąt mocowania detali	30; 45; 60; 90
Max. temperatura pracy	250 °[C]
Sposób obsługi	ręczny

Ilość osi do mocowania detali	2
Waga	1.3 [kg]

Udźwig maksymalny: ~40 [kg]

Magnes spawalniczy wielokątowy (uchwyt magnetyczny spawalniczy) służy do przytrzymywania elementów stalowych podczas wykonywania prac spawalniczych, utrzymując równocześnie kąt 30, 45, 60, 90, 135 lub 150 stopni. Bardzo ceniony wśród spawaczy, eliminuje konieczność przytrzymywania elementów spawanych dając "dwie ręce wolne". Dodatkowo ten uchwyt dzięki stosunkowo dużej sile oderwania znakomicie nadaje się do pewnego trzymania zarówno małych jak i dużych, i ciężkich elementów lub do przenoszenia małych detali stalowych. Bardzo solidna konstrukcja zapewnia długotrwałe użytkowanie.

W uchwycie magnetycznym zastosowano spiekane magnesy ferrytowe. Maksymalna temperatura pracy dla tego uchwytu magnetycznego wynosi **250°C**.

Zasadniczo polecamy samodzielne sprawdzenie uchwytu magnetycznego w konkretnych warunkach pracy.

Ciężar uchwytu: ~1,3 [kg]

