

Nazwa produktu : Uchwyt magnetyczny dla galwanizerni 51x47/90/N

PARAMETRY UŻYTKOWE

Producent	Enes Magnesy
Średnica zewnętrzna	51 [mm]
Wysokość	47 [mm]
Wysokość z uchem/ haczykiem	90 [mm]
Typ magnesu	neodymowy
Udźwig maksymalny	30 [kg]
Podany udźwig magnesu jest udźwigiem maksymalnym zmierzonym w warunkach optymalnych, to znaczy: - z użyciem blachy ze stali niskowęglowej (jako zwory magnetycznej) - o grubości minimum 10 mm - o gładkiej powierzchni, - przy zerowej szczelinie, - przy prostopadłym działaniu siły, - w temperaturze pokojowej. Udźwig magnesu zależy w praktyce od (w kolejności od najważniejszych czynników do najmniej istotnych): - szczeliny pomiędzy magnesem (lub uchwytem magnetycznym) a blachą (zworą magnetyczną), ponieważ nawet bardzo mała szczelina np. 0,5 [mm] może spowodować spadek udźwigu (lub siły oderwania) np. o połowę - kierunku działania siły odrywającej (największy udźwig uzyskujemy przy prostopadłym działaniu siły odrywającej, siła potrzebna do przesunięcia magnesu po powierzchni blachy jest zazwyczaj kilkukrotnie mniejsza) - grubości blachy (blacha nie może być zbyt cienka, ponieważ część strumienia magnetycznego magnesu nie jest wykorzystana do zamknięcia obwodu magnetycznego i nie ma możliwości wnikać w blachę, znajdując się bezproduktywnie w powietrzu) - materiału, z którego jest wykonana blacha (zwora magnetyczna), ponieważ im większa zawartość węgla w stali tym mniejszy udźwig, a im większa zawartość żelaza tym większy udźwig. Najlepszym materiałem w takim przypadku, czyli najlepiej trzymającym się magnesu będzie stal posiadająca wysoką przenikalność magnetyczną i indukcję nasycenia. - powierzchni blachy, bo im bardziej gładka i przeszlifowana tym lepsze przyleganie i w konsekwencji większe nasycenie polem magnetycznym - temperatury pracy (im wyższa temperatura tym mniejszy udźwig, ponieważ wszystkie magnesy stałe posiadają ujemny współczynnik temperaturowy dla indukcji remanencji B_r, czyli w wysokiej temperaturze magnesy są trochę "słabsze", a w minusowych temperaturach trochę "mocniejsze".)	
Indukcja magnetyczna w geometrycznym środku powierzchni bieguna magnetycznego	0,35 [T]
Max. temperatura pracy	≤ 80 °[C]
Obudowa	stal kwasoodporna, AISI

	304 / EN 1.4301, dopuszczona do kontaktu z żywnością
Wodoodporny	tak
Wodoszczelność	klasa szczelności IP67
Z uchem	tak
Waga	770 [g]

Udźwig maksymalny: ~30 [kg]

Uchwyt magnetyczny służy do wyciągania zagubionych elementów z dna wanny galwanicznej. Dzięki stosunkowo dużej sile oderwania znakomicie nadaje się do pewnego trzymania zarówno małych jak i dużych, i ciężkich elementów. Nadaje się również do przenoszenia małych detali stalowych. Bardzo solidna konstrukcja zapewnia długotrwałe użytkowanie.

Uchwyt magnetyczny dla galwanizerni jest wodoszczelnie obudowany w stal kwasoodporną. Dzięki temu magnes nie jest narażony na uderzenia ani na kontakt z chemikaliami.

Indukcja magnetyczna na powierzchni bieguna magnetycznego wynosi ~0,350 [T].

Zasadniczo polecamy samodzielne sprawdzenie uchwytu magnetycznego w konkretnych warunkach pracy.

Wysokość razem z uchem: 90 mm

Ciężar uchwytu: ~0,8 [kg]