

**Nazwa produktu : Uchwyt magnetyczny z ułatwionym odrywaniem
160x100x30 / N**

PARAMETRY UŻYTKOWE

Producent	Enes Magnesy
Długość	160 [mm]
Szerokość	100 [mm]
Wysokość	30 [mm]
Długość rączki	235 [mm]
Liczba gwintów	2
Typ gwintu	wewnętrzny, M8
Typ magnesu	neodymowy
Udźwig maksymalny	800 [kg]

Podany udźwig magnesu jest udźwigiem **maksymalnym** zmierzonym w warunkach **optymalnych**, to znaczy:

- I. z użyciem blachy ze stali niskowęglowej (jako zwory magnetyczne)
- II. o grubości minimum 10 mm
- III. o gładkiej powierzchni,
- IV. przy zerowej szczelinie,
- V. przy prostopadłym działaniu siły,
- VI. w temperaturze pokojowej.

Udźwig magnesu zależy w praktyce od (w kolejności od najważniejszych czynników do najmniej istotnych):

- szczeliny pomiędzy magnesem (lub uchwytem magnetycznym) a blachą (zworą magnetyczną), ponieważ nawet bardzo mała szczelina np. 0,5 [mm] może spowodować spadek udźwigu (lub siły oderwania) np. o połowę
- kierunku działania siły odrywającej (największy udźwig uzyskujemy przy prostopadłym działaniu siły odrywającej, siła potrzebna do przesunięcia magnesu po powierzchni blachy jest zazwyczaj kilkakrotnie mniejsza)
- grubości blachy (blacha nie może być zbyt cienka, ponieważ część strumienia magnetycznego magnesu nie jest wykorzystana do zamknięcia obwodu magnetycznego i nie ma możliwości wnikać w blachę, znajdując się bezproduktywnie w powietrzu)
- materiału, z którego jest wykonana blacha (zwora magnetyczna), ponieważ im większa zawartość węgla w stali tym mniejszy udźwig, a im większa zawartość żelaza tym większy udźwig. Najlepszym materiałem w takim przypadku, czyli najlepiej trzymającym się magnesu będzie stal posiadająca wysoką przenikalność magnetyczną i indukcję nasycenia.
- powierzchni blachy, bo im bardziej gładka i przeszlifowana tym lepsze przyleganie i w konsekwencji większe nasycenie polem magnetycznym
- temperatury pracy (im wyższa temperatura tym mniejszy udźwig, ponieważ wszystkie magnesy stałe posiadają ujemny współczynnik temperaturowy dla indukcji remanencji B_r , czyli w wysokiej temperaturze magnesy są trochę "słabsze", a w minusowych temperaturach trochę "mocniejsze".)

Zalecana maksymalna grubość blachy	10 [mm]
Max. temperatura pracy	≤ 80 °[C]
Powłoka	Cynk (Zn)
Z ułatwionym odrywaniem	tak
Sposób obsługi	ręczny
Z rączką	tak
Waga	4.66 [kg]

Siła oderwania: ~800 [kG]

Siła zsuwająca: ~200 [kG]

Dwa przelotowe otwory nagwintowane M8.

Długość rączki (dźwigni) do odrywania: ~235 [mm].

Szerokość całkowita uchwytu razem z rączką: ~140 [mm].

Uchwyt magnetyczny z ułatwionym odrywaniem służy do obstawiania form na stołach wibracyjnych podczas produkcji elementów betonowych.

Źródłem stałego pola magnetycznego są wysokoenergetyczne magnesy neodymowe. Maksymalna temperatura pracy dla uchwytów magnetycznych z magnesami neodymowymi wynosi **80°C**.

Na życzenie klientów wykonujemy również inne nietypowe magnesy szalunkowe.

Ciężar uchwytu: ~4,7 [kg]

ZDJĘCIE TECHNICZNE

