

Nazwa produktu : Stół magnetyczny okrągły TC-250R

PARAMETRY UŻYTKOWE

Średnica zewnętrzna	250 [mm]
Wysokość	60 [mm]

Okrągły stół magnetyczny serii TC z radialnym układem pól magnetycznych przeznaczony do mocowania elementów ferromagnetycznych (tj. żelazo, stal konstrukcyjna, stal stopowa, żeliwo) podczas szlifowania i obróbki elektroerozyjnej. Dla materiałów o wysokich właściwościach magnetycznych (stale o dużej zawartości żelaza) stoły mogą być używane jako uchwyty w operacjach toczenia.

Do montażu należy wykonać otwory w podstawie stołu. Korpus stołu wykonany z jednolitego bloku stali, zaś jego górna płyta z elementów ze stali miękkiej i kwasoodpornej ułożonych radialnie. W okrągłych stołach serii TC zastosowano magnesy neodymowe, dzięki czemu osiągana jest maksymalna siła mocowania magnetycznego wynosząca ok. 160 N/cm². Włączanie pola magnetycznego odbywa się za pomocą dźwigni (klucz ampulowy) poprzez przekręcenie klucza w prawo o 180°. Wyłączenie odbywa się odwrotnie.

Szttywna konstrukcja stołu umożliwia bardzo precyzyjną obróbkę, a szczelność pozwala na wykorzystanie stołu do pracy z chłodziwem lub w całkowitym zanurzeniu. Prostota konstrukcji umożliwia długą i niezawodną pracę urządzenia. Brak zasilania elektrycznego sprawia, że stół jest całkowicie bezpieczny podczas pracy. Radialny układ pól magnetycznych umożliwia optymalne mocowanie tulej, rur oraz innych profili.

Siła mocowania elementów zależy od następujących parametrów:

- rodzaj materiału - siła mocowania rośnie proporcjonalnie do zawartości żelaza w stali:
 - stal armco 100%
 - stal niskowęglowa 90% (St3s)
 - stal wysokowęglowa 80% (St45)
 - stal stopowa 70% (Corrax)
 - stal wysokostopowa 65% (1.2436)
 - żeliwo 50%
- chropowatość powierzchni stołu i mocowanego elementu:
 - dla Ra do 0,08 µm 100%
 - dla Ra do 0,20 µm 90%
 - dla Ra do 1,25 µm 70%
 - dla Ra do 6,30 µm 50%
 - dla Ra do 25,00 µm 30%
- grubość mocowanego przedmiotu: (pomiaru zostały przeprowadzone dla płytek o wymiarach 20 x 20 mm wykonanych z żelaza armco)
- powierzchnia styku - dla uzyskania jak najlepszej siły detale nie mogą być krótsze niż 3 mm i w przypadku małych powierzchni należy je obstawiać pomocniczymi płytkami. Maksymalna siła mocowania w przeliczeniu na cm² uzyskiwana jest dla elementów o powierzchni ok. 4 cm². Wzrost powierzchni detalu nie powoduje wzrostu siły mocowania. Ważna jest również równoległość stołu i mocowanego detalu gdyż każda nawet najmniejsza nierówność powoduje zmniejszenie siły mocowania. Konstrukcja stołu umożliwia regenerację powierzchni roboczej poprzez zeszlifowanie do 5 mm grubości.

Poniżej przedstawiamy pozostałe okrągłe stoły magnetyczne dostępne w sprzedaży:

Typ stołu		Wymiary [mm]			Waga [kg]
		D	H		
TC-160R	160	60	9,5		
TC-200R	200	60	14,5		
TC-250R	250	60	23		
TC-300R*	300	60	43		
TC-400R*	400	60	78		
TC-500R*	500	60	148		
*) stoły dostępne na zamówienie					

Jeżeli nie znaleźliście Państwo w ofercie odpowiedniego stołu magnetycznego lub potrzebujecie dodatkowych informacji prosimy o skontaktowanie się z nami.